



УТВЕРЖДАЮ

Директор СПОУ «ЗЭТ ДОННТУ»

Т.Е.Погонина

Приказ № 61-о от 31.08.2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы
среднего профессионального образования

Государственного профессионального образовательного учреждения

«Зуевский энергетический техникум»

Государственного образовательного учреждения высшего профессионального образования

«Донецкий национальный технический университет»

по специальности среднего профессионального образования

13.02.03 «Электрические станции, сети и системы»

Квалификация: *техник-электрик*

Форма обучения- _____ *заочная* _____

Срок получения образования - _____ *3* года и *10* мес.

на базе *среднего общего образования* _____

Год начала обучения по специальности *2021* г.

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

Кабинеты:	Лаборатории:
гуманитарных дисциплин	физики
иностранного языка	химии
математики	информатики и ИКТ
истории	электрических измерений
охраны труда и экологии природопользования	электрических машин и трансформаторов
инженерной графики	электротехники и электроники
метрологии, стандартизации и сертификации	эксплуатации и ремонта электрических станций, сетей и систем
технической механики и материаловедения	релейной защиты, автоматики электроэнергетических систем
электрические сети	электрооборудования электрических станций, сетей и систем
информационных технологий	Мастерская:
экономики	слесарно-механическая
правоведения	электромонтажная
безопасности жизнедеятельности	Полигон:
Залы:	электрооборудования станций и подстанций
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	Спортивный комплекс:
актовый	спортивные залы № 1 и № 2
	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	место для стрельбы

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Государственного профессионального образовательного учреждения «Зуевский энергетический техникум» Государственного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Донецкий национальный технический университет» разработан на основе Государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - СПО) по специальности 13.02.03 «Электрические станции, сети и системы», утвержденного приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 22-НП от 19.02.2021, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 4340 от 10.03.2021).

Организация и осуществление образовательной деятельности при реализации основной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 13.02.03 «Электрические станции, сети и системы», также регламентируется следующими нормативными документами:

- Государственный образовательный стандарт среднего общего образования (в редакции Приказа Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 23 июня 2021 года № 80-НП, зарегистрированный в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики 13 августа 2021 года, регистрационный № 4001);
- Примерная основная образовательная программа среднего общего образования, утвержденная приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 13.08.2021 г. № 682;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержден

приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 328 от 20 июля 2015г., зарегистрировано Министерством юстиции 06 августа 2015г., регистрационный № 341; с изменениями «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» Приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики 87-НП от 05.06.2020, зарегистрированы в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики 23 июня 2020 года, регистрационный № 3910;

- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики №478 от 10 сентября 2015г., зарегистрировано Министерством юстиции 23 сентября 2015г, регистрационный № 515, с изменениями «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» № 1020 от 09.10.2017 г. зарегистрировано Министерством юстиции 27 октября 2017г., регистрационный № 2302;

- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования», утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 12.02.2020 года №14-НП, с изменениями;

- Типовое положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики №401 от 14 августа 2015г., зарегистрировано Министерством юстиции 01 сентября 2015г, регистрационный № 428.

- Методические рекомендации по организации текущего контроля знаний и промежуточной аттестации обучающихся в образовательных организациях среднего профессионального образования (согласно письму Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 2223/18.1-31 от 31 июля 2019г);

- Методические рекомендации по организации и проведению курсового проектирования в образовательных учреждениях среднего профессионального образования для всех форм обучения по программам подготовки специалистов среднего звена, утвержденного приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 799 от 28 июля 2016г.

- Методические рекомендации по реализации основной образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 717 от 27 августа 2021г.).

Организация учебного процесса и режим занятий

Объем образовательной программы СПО по ППССЗ в заочной форме обучения на базе среднего общего образования составляет 4464 академических часа, в том числе:

Обучение по учебным циклам - 3134 академических часов:

- общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл;
- математический и общий естественнонаучный учебный цикл;
- профессиональный учебный цикл.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) - 858 академических часов.

Производственная практика (преддипломная) - 144 академических часа.

Промежуточная аттестация - 112 академических часов.

Государственная итоговая аттестация - 216 академических часов.

Каникулы - 34 недели.

Объем образовательной нагрузки обучающихся при заочной форме обучения во взаимодействии с преподавателем должен составлять не менее 10 процентов. Вариативная часть дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

ППССЗ предусматривает:

- 1) Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный учебные циклы состоят из дисциплин.
- 2) Профессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика (по профилю специальности).

Образовательной организацией при определении структуры ППССЗ и трудоемкости ее освоения применяются система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам.

Учебный план предусматривает:

- объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле)
- самостоятельную работу обучающихся.

Для определения объема образовательной программы применена система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 36 академических часов.

Продолжительность учебной недели 5-тидневная. Начало занятий с 01 сентября. Учетными единицами учебного времени студента является академический час, учебный день, неделя, семестр, курс, год. С целью рационального использования учебного времени, оптимизации учебного процесса, нормирования нагрузки на студента проводятся пары академических часов без перерыва между ними общей продолжительностью 80 минут. Продолжительность перерывов между занятиями (парами) теоретического обучения установлены с учетом потребностей в организации активного отдыха и питание студентов, санитарно-гигиенических требований, и составляет 10 минут, большой перерыв 30 минут.

Структура ОПСПО должна предусматривать включение адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья (п 2.6.ГОС СПО по специальности), но так как специальность связана с работами повышенной опасности то обучение инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья не предусмотрено.

Текущий контроль знаний проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, и может проходить в следующих формах: тестирование, устные и письменные опросы по темам, контрольные работы, практические занятия (в т.ч. семинары), лабораторные работы.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного, в т.ч. комплексных и по модулю.

Результаты сдачи экзаменов и дифференцированных зачетов оцениваются по четырехбалльной шкале («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»), а зачетов - по двухбалльной («зачтено», «не зачтено») и вносятся в ведомость, зачетную книжку студента.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико ориентированную подготовку обучающихся. Предусмотрены учебная практика (180 академических часов), производственная практика (по профилю специальности - 678 академических часов), производственная практика (преддипломная - 144 академических часа). Проводится практика рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

Преддипломная практика проводится в 8-ом семестре в течение 4 недель. Обязательная учебная нагрузка обучающихся при прохождении преддипломной практики составляет 36 часов в неделю. По каждому виду практики определены цели, задачи, формы отчетности, учебные программы. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Общая продолжительность каникул при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО на 1 и 2, курсах составляет 11 недель в учебном году на 3 курсе - 10 недель, в том числе, 2 недели в зимний период на 4 курсе - 2 недели в зимний период.

К основным видам учебных занятий отнесены лекции, лабораторные работы, практические занятия. В процессе лабораторной работы или практического занятия обучающиеся выполняют одну или несколько лабораторных работ (заданий), одну или несколько практических работ (заданий) под руководством преподавателя в соответствии с изучаемым содержанием учебного материала.

Итоговые контрольные работы по дисциплинам (если они предусмотрены) проводятся за счет времени, отведенного на ее (их) изучение.

Выполнение курсового проекта рассматривается как вид учебной деятельности по профессиональному модулю (модулям) профессионального учебного цикла.

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть основной профессиональной образовательной программы составляет 1296 часа и распределена следующим образом:

- 1) 62 часов на «Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл»;
- 2) 14 час на «Математический и общий естественнонаучный учебный цикл»;
- 3) 376 часов на «Общепрофессиональный цикл»;
- 4) 844 часов на «Профессиональные модули».

Формы проведения промежуточной аттестации

Оценка качества освоения образовательной программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Учебный план предусматривает следующие формы проведения промежуточной аттестации: зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), экзамен (Э), экзамен по модулю (Э(м)), квалификационный экзамен (Э (к)). Зачет, дифференцированный зачет, экзамен, экзамен по модулю, квалификационный экзамен проводятся за счет часов выделенных на изучение дисциплины или междисциплинарного курса. Образовательной организацией разрабатываются и утверждаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Количество дисциплин, междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик, выносимых на промежуточную аттестацию в одном учебном году не превышает 8 экзаменов и 10 зачетов или дифференцированных зачетов (без учета физической культуры). Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций обучающихся. Форма и процедура промежуточной аттестации доводятся до сведения студентов в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Освоение профессионального модуля заканчивается экзаменами по модулям (квалификационным), который может проходить в виде защиты учебного проекта (индивидуального или группового), защиты портфолио, защиты практического задания. В ходе экзамена квалификационного проверяется сформированность компетенций и готовность к выполнению видов профессиональной деятельности, определенных в разделе «Минимальные требования к результатам освоения основных видов деятельности образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 13.02.03 Электрические станции, сети и системы Приложения 4 к Государственному образовательному стандарту по специальности и требования отраженным в квалификационным характеристикам по профессии «Электромонтер по обслуживанию электрооборудования электростанций» (квалификационный экзамен по ПМ.06). Итогом экзамена квалификационного является решение: «вид деятельности освоен / не освоен».

Условием допуска к экзамену квалификационному является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практической.

Теоретическая часть ПМ.06 Выполнение работ по профессии 19848 «Электромонтер по обслуживанию электрооборудования электростанций» реализуется в МДК.06.01 и профессиональных модулях ПМ.01-ПМ.04

Формы и порядок проведения государственной аттестации определяется локальным актом «Положение о ГИА», утвержденным директором образовательного учреждения. На итоговую аттестацию отводится по учебному плану 6 недель. Выполнение дипломного проекта - 4 недели, защита дипломного проекта - 2 недели.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Темы квалификационных работ определяются цикловой комиссией и утверждаются директором образовательного учреждения.

В результате обучения студентам, успешно освоившим основную профессиональную образовательную программу среднего профессионального образования по специальности 13.02.03 «Электрические станции, сети и системы», присваивается квалификация техник-электрик.



Заместитель директора

А.В. Степанов